

# COREX

# irium

CNC Cutting Solutions



# COREX

**irium**  
CNC Cutting Solutions

**Eleva tus estándares de rendimiento con Irium cnc.**

**Irium cnc** redefine lo que es posible en fresado, ofreciendo prestaciones superiores que elevan el nivel de las máquinas convencionales.

Equipada con características avanzadas, hasta ahora reservadas para modelos de gama mucho más alta, se posiciona como la solución perfecta para satisfacer las exigentes demandas de sectores con altos requerimientos de producción.

**Resultados excepcionales para una variedad de aplicaciones**

Con velocidades de corte que alcanzan hasta **60 metros por minuto**,

**Irium cnc** ofrece una combinación única de velocidad, precisión y calidad de corte que la coloca en la vanguardia del mercado.

Diseñada para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones,

**Irium cnc** es la herramienta definitiva para fresado de sustratos densos sin comprometer la calidad. Además, garantiza acabados de bordes excepcionales, logrando resultados simétricos y de alta precisión en materiales como **madera, aluminio o acrílico** entre otros.



## Información básica

### Dimensiones de la mesa standard

- \* 1300 x 2500
- \* 1300 x 3100
- \* 1500 x 3500
- \* 2050 x 3050
- \* 2050 x 3600
- \* 2050 x 4000
- \* 2100 x 3600

**Velocidad de movimiento en vacío:** 60m/min.

**Velocidad de corte:** 35m/min.

**Altura de eje Z:** 200 mm

**Motor de fresado de 3.5 kw a 12 kw (ATC)**

**Repetitividad:** +/-0.025mm

**Peso:** desde 1.200 kg. a 2.500 kg. (dependiendo del modelo)

**Sistemas de tracción en eje X e Y:** por cremallera helicoidal de 20 mm y piñón.

**Servomotores en eje X e Y:** Leadshine de 1.500 w con reductora directa.

**Sistema de tracción en eje Z:** usillo de 25 mm.

**Mando de control**

**Lubricación automática**

**Recogedor de viruta de 2 sacos.**

**Ordenador con software Aspire**

**Turbina de vacío de 5.5 a 7.5 kw con filtro de polvo y silenciador**



## Mesa de vacío

Mesa segmentada con turbinas de 5.5 a 7.5 kW, filtro de polvo y silenciador. Incluye un variador de arranque para un inicio rápido y control preciso de la potencia. Cuenta con soportes T-slot para fijar materiales complejos.

## Estructura

Puente de movimiento de hierro rectificando (150 x 250 mm, 6 mm de grosor) que asegura cortes precisos sin vibraciones. La estructura de hierro con vigas principales de 200 x 300 mm (8 mm de grosor) y vigas transversales de 200 x 300 mm (6 mm de grosor) soporta grandes pesos con precisión.

## Lubricación

Sistema automático de lubricación para guías y husillo en el eje Z reduciendo el mantenimiento y aumentando la vida útil de la máquina.

## Servomotores y Drivers LEADSHINE

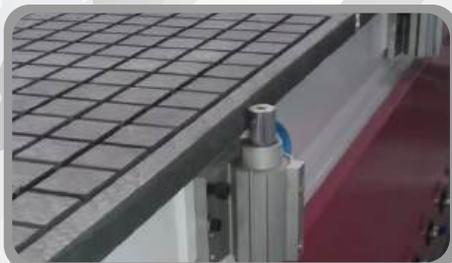
Tres servomotores LEADSHINE de 1.500 W con reductora NIDEC-SHIMPO permiten movimiento rápido y preciso. El servomotor de 1.500 W en el cabezal controla la altura del corte con precisión.

## Guiado y Cremallera

Las guías HIWIN de 25 mm garantizan movimiento preciso. Las cremalleras helicoidales de 20 mm de YYCTECONLOGY ofrecen cortes y grabados de alta calidad con precisión DIN6.

## Accesorios:

### Pistones de posicionamiento



### Cambio ATC lineal



### Cambio ATC tambor



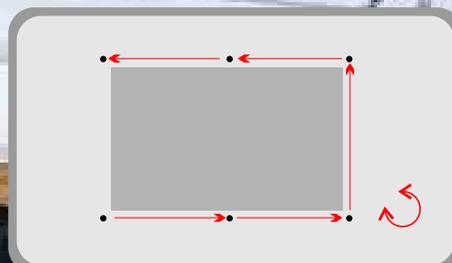
### Multitaladro



### Corte tangencial



### Camara de posición



# COREX

# irium

CNC Cutting Solutions



irium  
CNC CUTTING SOLUTIONS

## COREX

[www.corex3.es](http://www.corex3.es)

C. Fábrica de la Moneda, 3,

03680 Aspe, Alicante

+34 617 570 753

[fran@corex3es](mailto:fran@corex3es)

mo